

## 镍基钎料

镍基钎料具有耐蚀、抗高温氧化的优异性能。高纯镍基钎料有以下几种形式：膏状、粉末、非晶带状。

	AWS	Ni	Cr	其它	熔化区间 (°C)	推荐钎焊温 度(°C)	评述
Ni720	BNi-1	73.2	14	4.5Fe 4.5Si 3.1B 0.7C	977-1038	1066-1024	耐蚀；高温下强度高。用于连接镍基、铬基或铁基合金。
Ni721	BNi-1a	73.9	14	4.5Fe 4.5Si 3.1B	977-1077	1077-1024	优异的填大焊缝能力；低碳，形成碳化物的可能性降低。
Ni800		58.5	29	6.5Si 6P	988-1045	1065-1177	用于耐蚀和耐高温母材
Ni820	BNi-2	82.9	7	3.0Fe 4.1Si 3.0B	971-999	1010-1177	多用途钎料；用于连接有色合金、钢和薄壁件如热交换器、蜂窝状载体等
Ni850	BNi-5	70.9	19	10.1Si	1079-1135	1149-1204	无硼钎料，流动性好；母材熔蚀小，用于耐蚀和耐高温母材；
Ni932	BNi-6	89		11P	877	927-1093	流动性非常好、熔化温度低。在气氛差的炉子中也可以很好地工作。常用于放热气氛炉中低碳的钎焊
Ni933	BNi-7	75.9	14	10.1P	888	927-1093	流动性好，用于高温服役环境下的蜂窝状结构件、薄壁件等部件的钎焊，由于无硼可以用于

							核工业
Ni938	BNi-12	65	25	10P	880-950	980-1095	用于核工业以及用来涂敷母材，如在铜上涂敷使其可在 <b>816°C</b> 下防止氧化
Co940	BCo-1	17	19	51Co 1.0Fe 8.0Si 4.0W	1120-1149	1149-1232	具有很好的高温性能以及与钴基母材有很好的相容性